

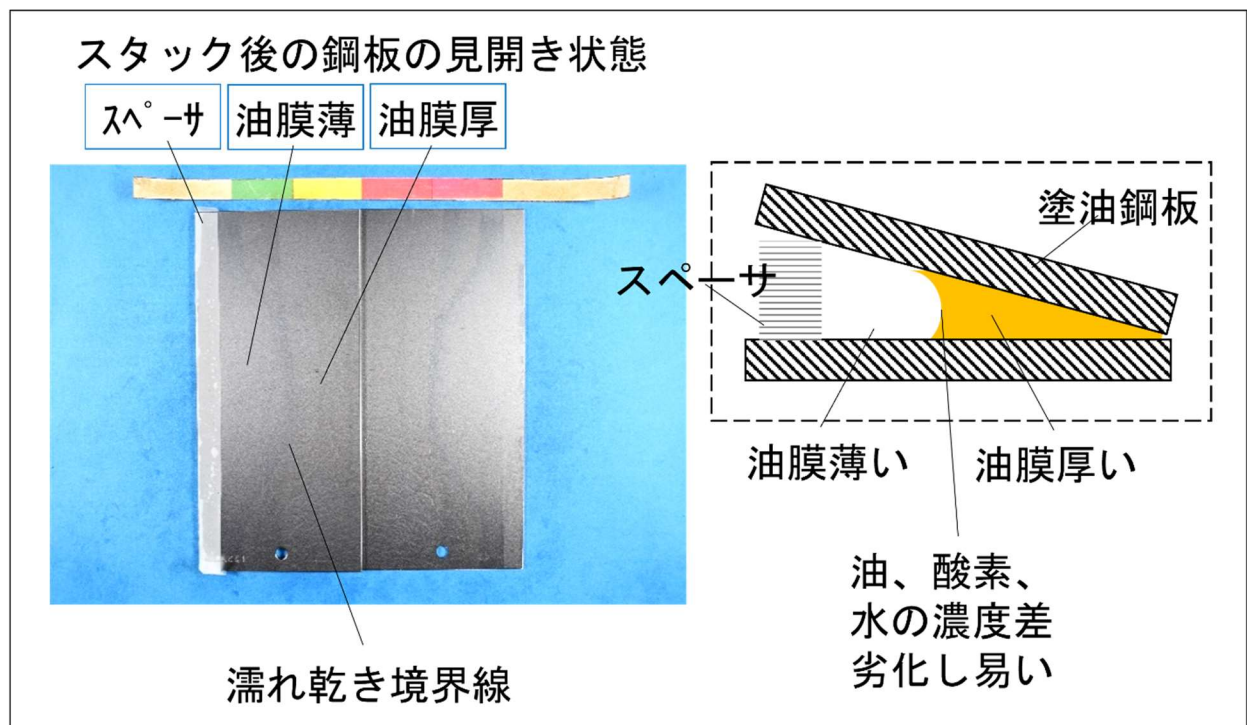


図 1.17 (本文 p27)

(a) 千葉			(b) 霧島		
無塗布	短期防錆油	長期防錆油	無塗布	短期防錆油	長期防錆油
さび面積率100%	端部のみさび	さびなし	さび面積率100%	さび面積率30%	端部のみさび
(c) 沖縄					
無塗布	短期防錆油	長期防錆油			
さび面積率100%	さび面積率100%	端部のみさび			

図 4.6 (本文 p72)

	0.01 %-NaCl	0.03 %-NaCl	0.1 %-NaCl	0.3 %-NaCl	1.0 %-NaCl
防錆油膜上に NaCl水溶液 を滴下					
	さびなし	さびなし	さびなし	さび軽度	さび軽度
NaCl水溶液 のみを滴下					
	さび軽度	さび軽度	さび強度	さび強度	さび強度

図 4.11 (本文 p76)

	0.01 %-NaCl	0.03 %-NaCl	0.1 %-NaCl	1.0 %-NaCl
防錆油膜上に NaCl水溶液 を滴下				
	さびなし	さびなし	さびなし	さびなし
NaCl水溶液 のみを滴下				
	さびなし	さびあり	さびあり	さびあり

図 4.12 (本文 p76)

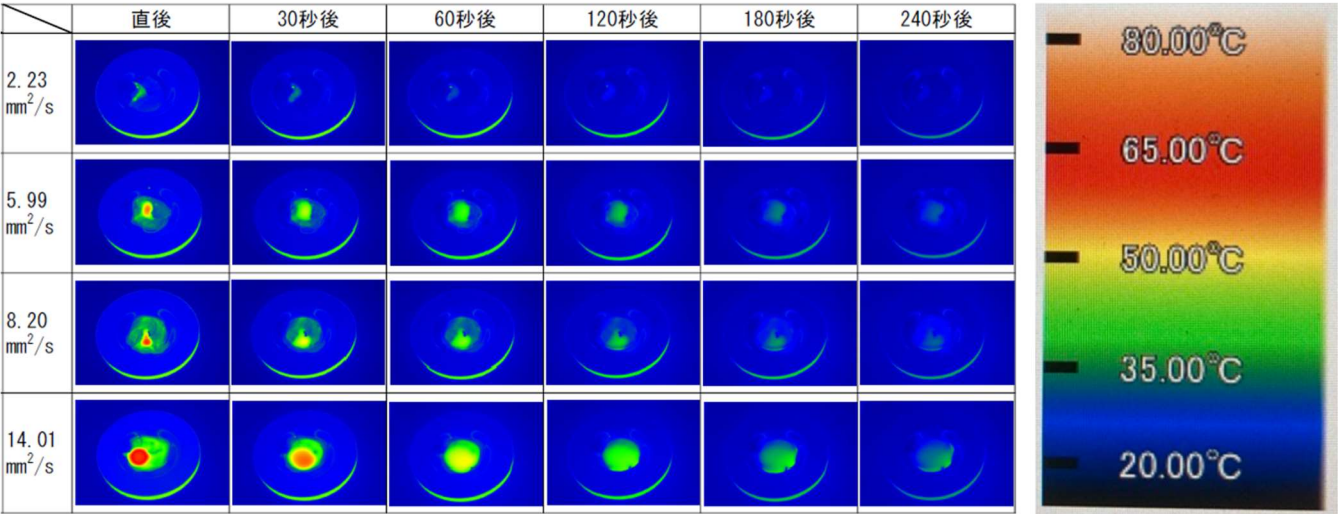


図 4.19 (本文 p82)

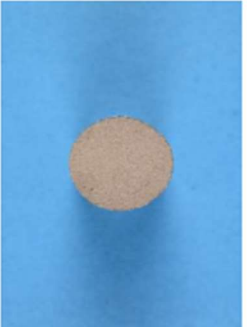
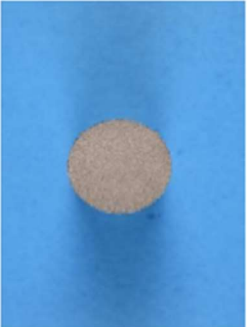
	ガーゼ塗布		浸漬塗布	
	水浸漬なし	水浸漬あり	水浸漬なし	水浸漬あり
試験油1 @23℃動粘度 6.0 mm ² /s				
	さび面積 11~25%	さび面積 50%以上	さび面積 5%未満	さび面積 5%未満
試験油2 @23℃動粘度 14.1 mm ² /s				
	さび面積 11~25%	さび面積 50%以上	さび面積 5%未満	さび面積 5%未満
試験油3 @23℃動粘度 70.0 mm ² /s				
	さび面積 11~25%	さび面積 50%以上	さび面積 5%未満	さび面積 5%未満

図 4. 35 (本文 p92)

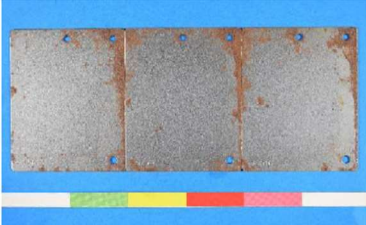
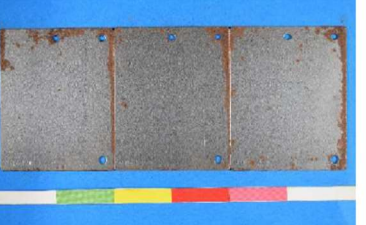
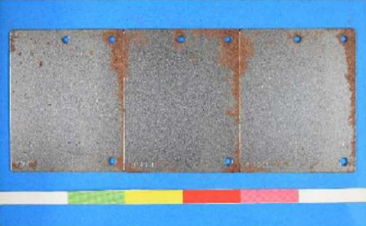
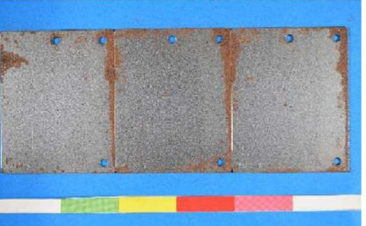
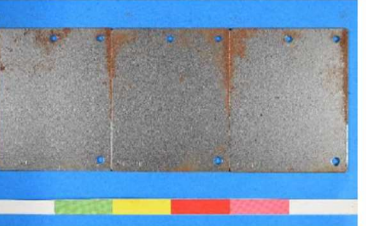
	新油	劣化7日	劣化70日
防錆油A			
	さび軽／さび軽／さび軽	さび軽／さび軽／さび軽	さび軽／さび軽／さび軽
防錆油B			
	さび軽／さび軽／さび軽	さび軽／さび軽／さび軽	さび軽／さび軽／さび軽

図 4. 38 (本文 p99)

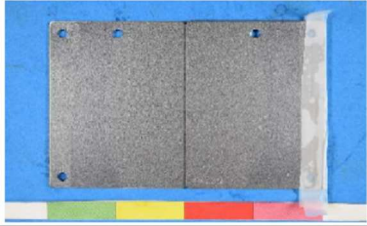
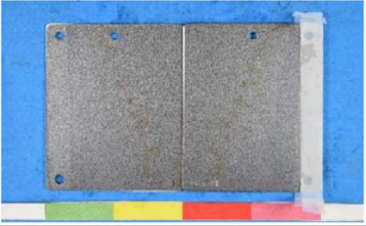
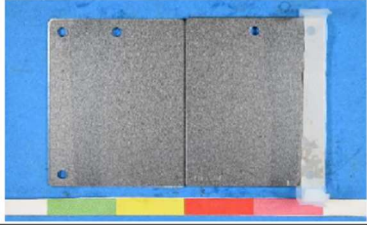
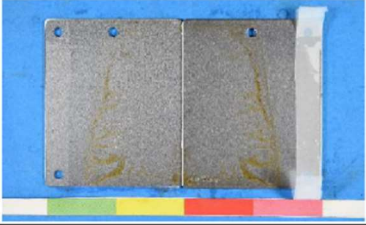
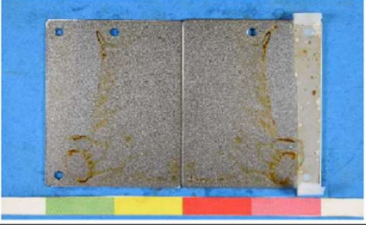
	新油	劣化7日	劣化70日
防錆油A			
	さび・ステインなし	さび・ステインなし	ステイン軽度
防錆油B			
	さび・ステインなし	ステイン軽度	ステイン重度

図 4. 39 (本文 p101)

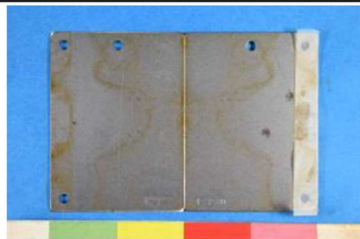
	劣化油 ろ過前	白土処理	吸着シリカ処理
処理前後の劣化油の外観			
	基 準	僅かに淡色化	淡色化
スタック試験 28日			
	ステインあり	ステインあり	ステインあり

図 4. 40 (本文 p103)

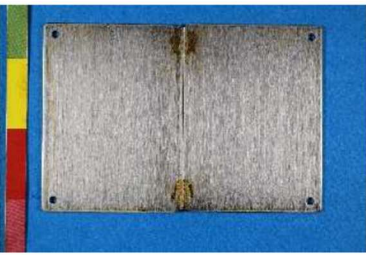
	無塗布	防錆油A	防錆油B
防錆フィルム 内に保持 ・スペーサ 0.05 mm			
	さび強度	さびなし	変色あり

図 4. 42 (本文 p104)

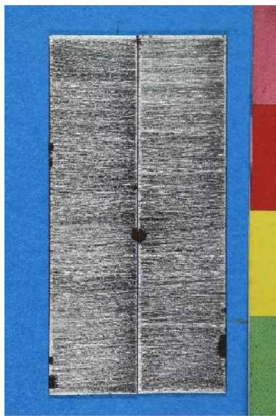
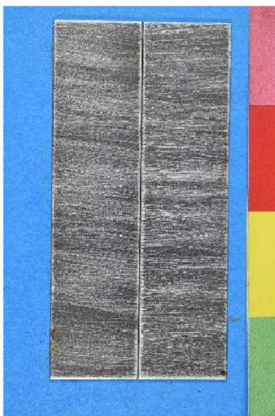
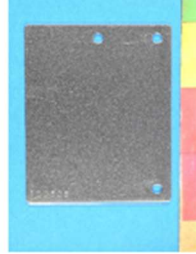
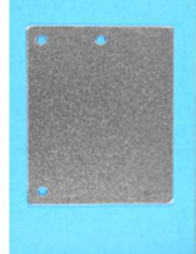
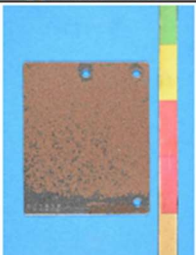
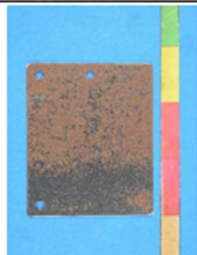
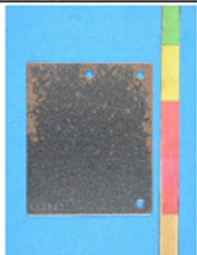
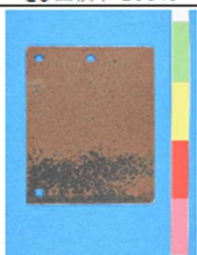
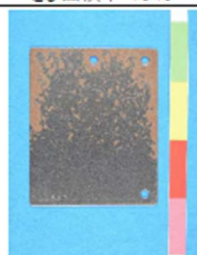
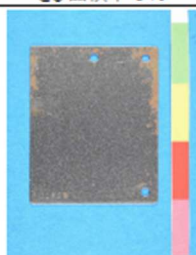
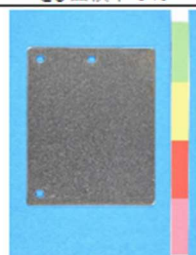
	VCI なし (防錆油Aのみ塗布)	VCI あり (防錆油Aのみ塗布)
梱包試験後の SPCC外観		
	さびあり	さびなし

図 4.43 (本文 p105)

	動粘度 5.99 mm ² /s	動粘度 8.20 mm ² /s	動粘度14.01 mm ² /s	動粘度 16.71 mm ² /s	動粘度 69.67 mm ² /s
12日間					
	さび面積率 100%	さび面積率 0%	さび面積率 0%	さび面積率 0%	さび面積率 0%
19日間					
	さび面積率 100%	さび面積率 70%	さび面積率 5%	さび面積率 0%	さび面積率 0%
41日間					
	さび面積率 100%	さび面積率 100%	さび面積率 40%	さび面積率 5%	さび面積率 0%
50日間					
	さび面積率 100%	さび面積率 100%	さび面積率 60%	さび面積率 10%	さび面積率 0%

軒下暴露：2023/4/6～

図 5.7 (本文 p113)

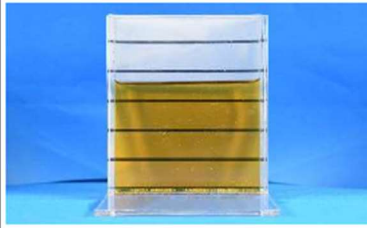
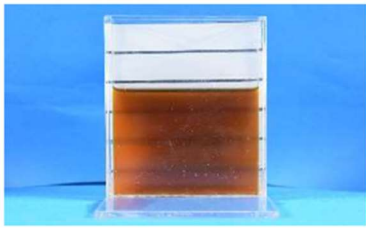
(a) 防錆兼用洗浄油	(b) 防錆油	(c) 洗浄油
		

図 5. 15 (本文 p117)

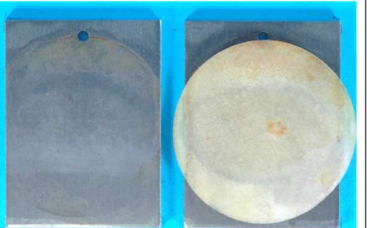
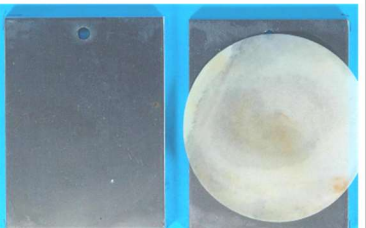
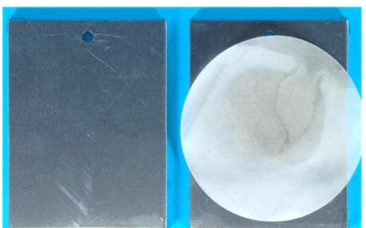
使用液のみ	使用液と防錆油を混合	使用液, 防錆油に 不動態化剤を添加
		
さび90%以上	さび40%	さび5%未満

図 5. 24 (本文 p125)

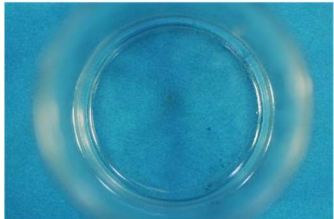
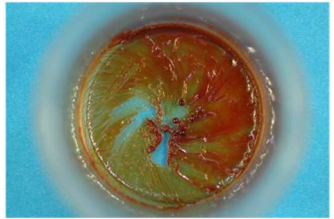
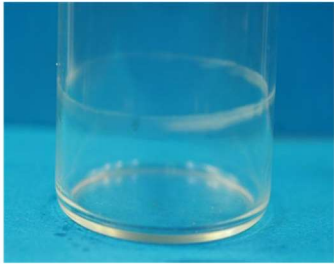
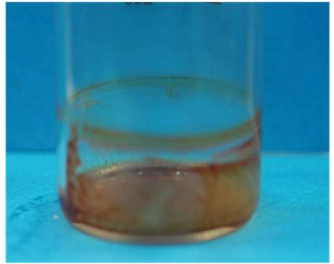
	モノカルボン酸系 調質圧延液	ジカルボン酸系 調質圧延液
上面から 観察		
正面から 観察		
判定	粘着物無し	粘着物有り

図 5. 29 (本文 p130)

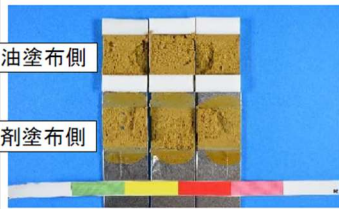
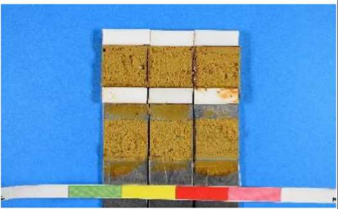
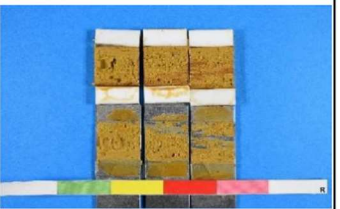
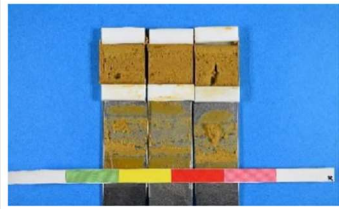
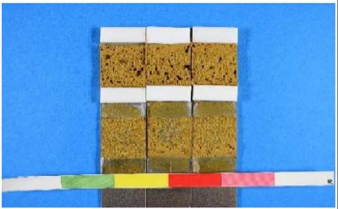
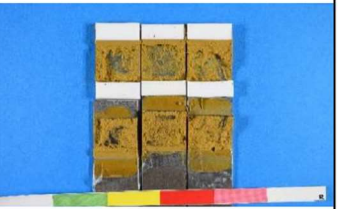
	無塗布	防錆添加剤	硫黄系添加剤
外観	試験油塗布側 接着剤塗布側		
			
剥離形態	合格(凝集破壊)	合格(凝集破壊)	不合格(部分界面破壊)
	リン系添加剤	イオン交換水塗布	摩耗粉付着
外観			
			
剥離形態	不合格(部分界面破壊)	不合格(部分界面破壊)	不合格(部分界面破壊)

図 6. 21 (本文 p160)

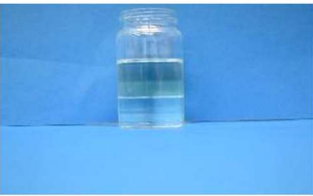
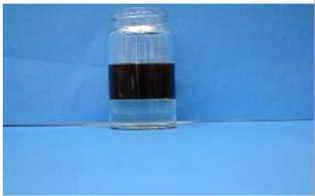
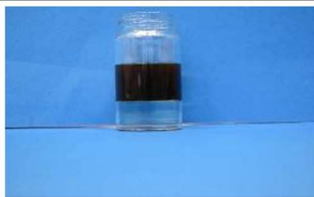
	パラフィン系鉱物油	ナフテン系鉱物油	防錆添加剤
樹脂混合時の液外観			
	分離	分離	分離
	硫黄系極圧添加剤	リン系極圧添加剤	イオン交換水
樹脂混合時の液外観			
	分離	分離	分離

図 6. 22 (本文 p161)

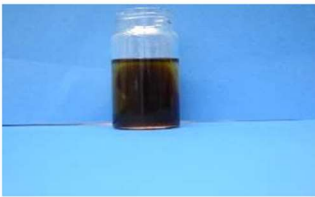
	パラフィン系鉱物油	ナフテン系鉱物油	防錆添加剤
可塑剤混合時の液外観			
	相溶	相溶	相溶
	硫黄系極圧添加剤	リン系極圧添加剤	イオン交換水
可塑剤混合時の液外観			
	分離	分離	分離

図 6. 23 (本文 p161)

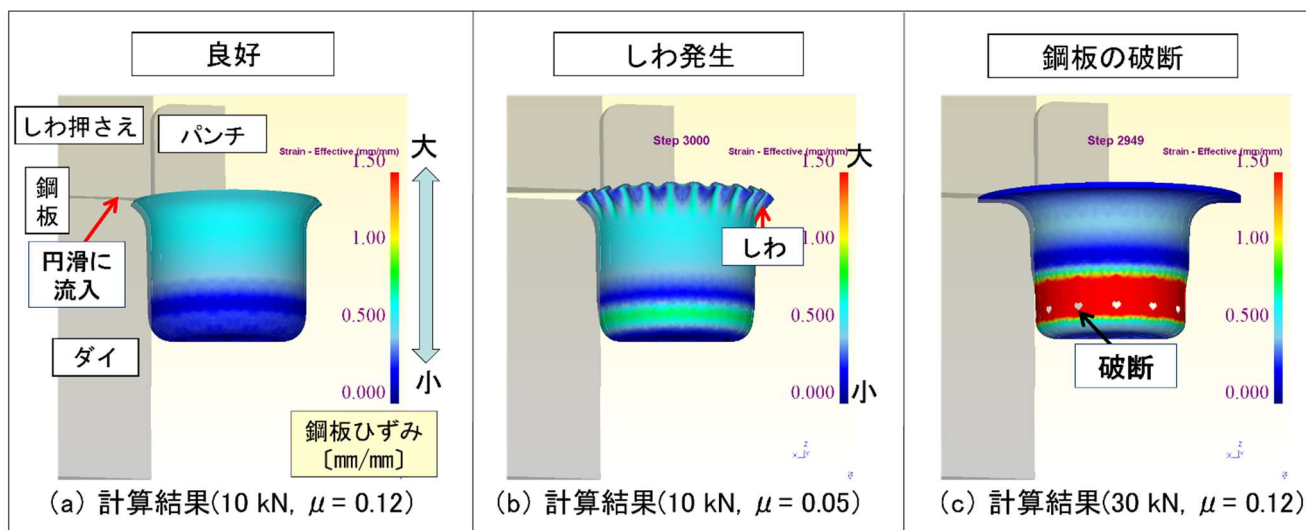


図 6. 26 (本文 p166)

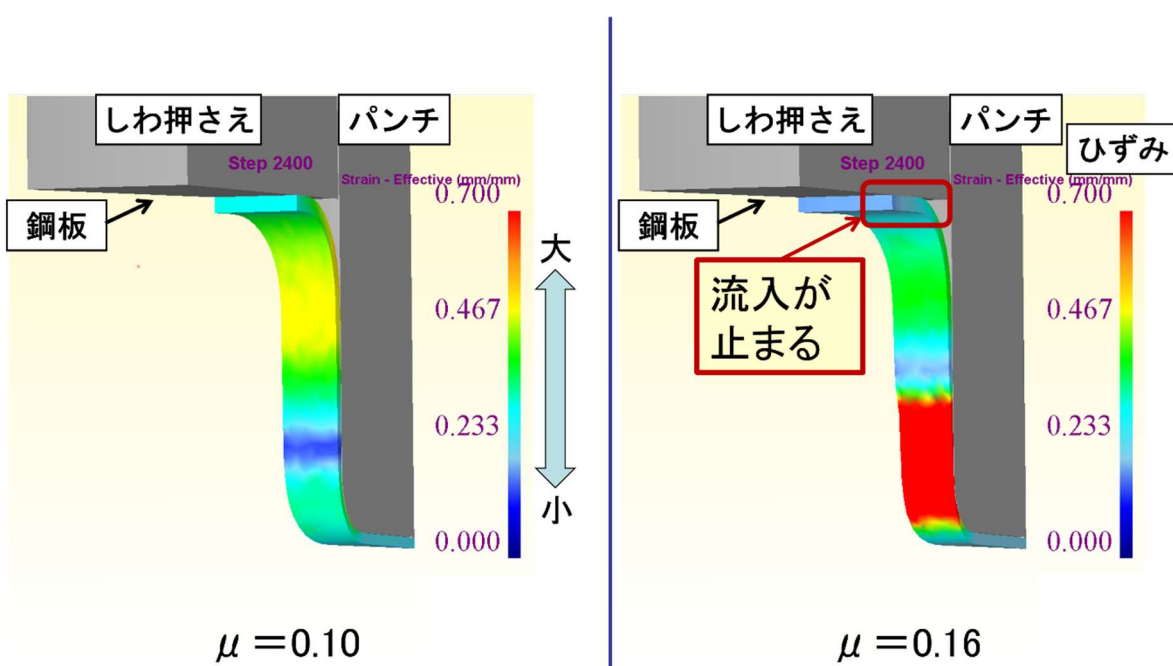


図 6. 28 (本文 p166)

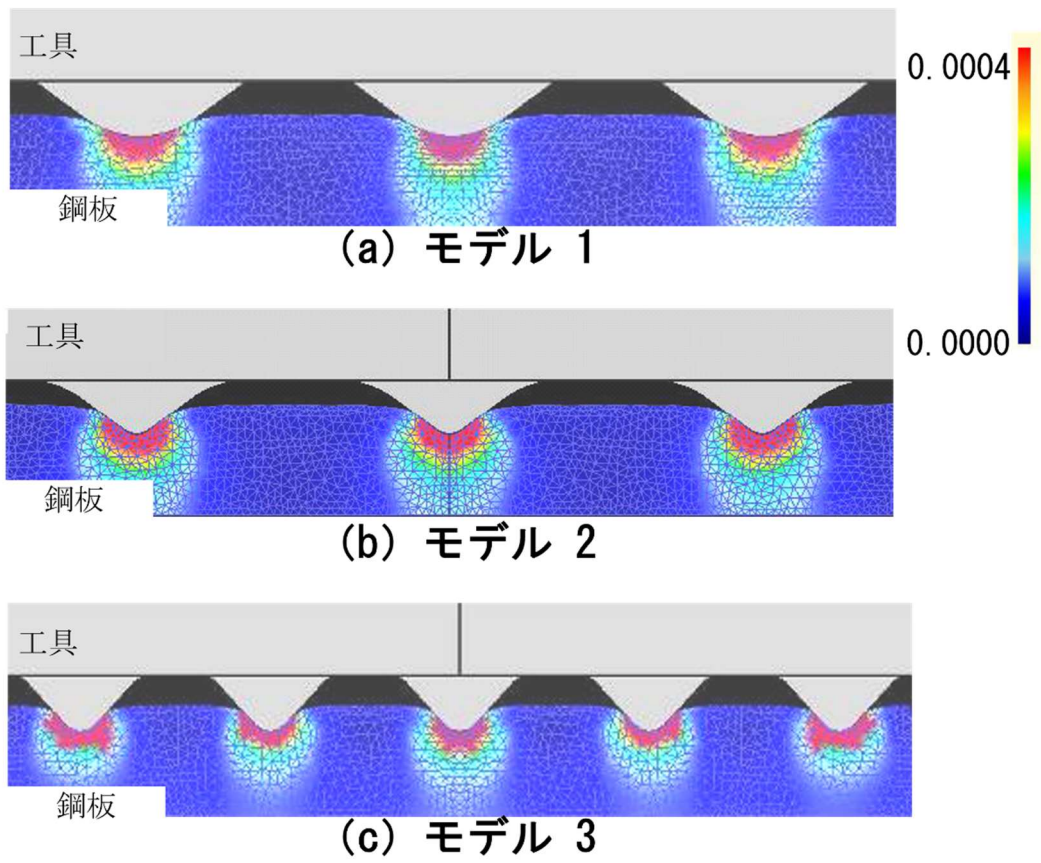


図 6.54 (本文 p186)

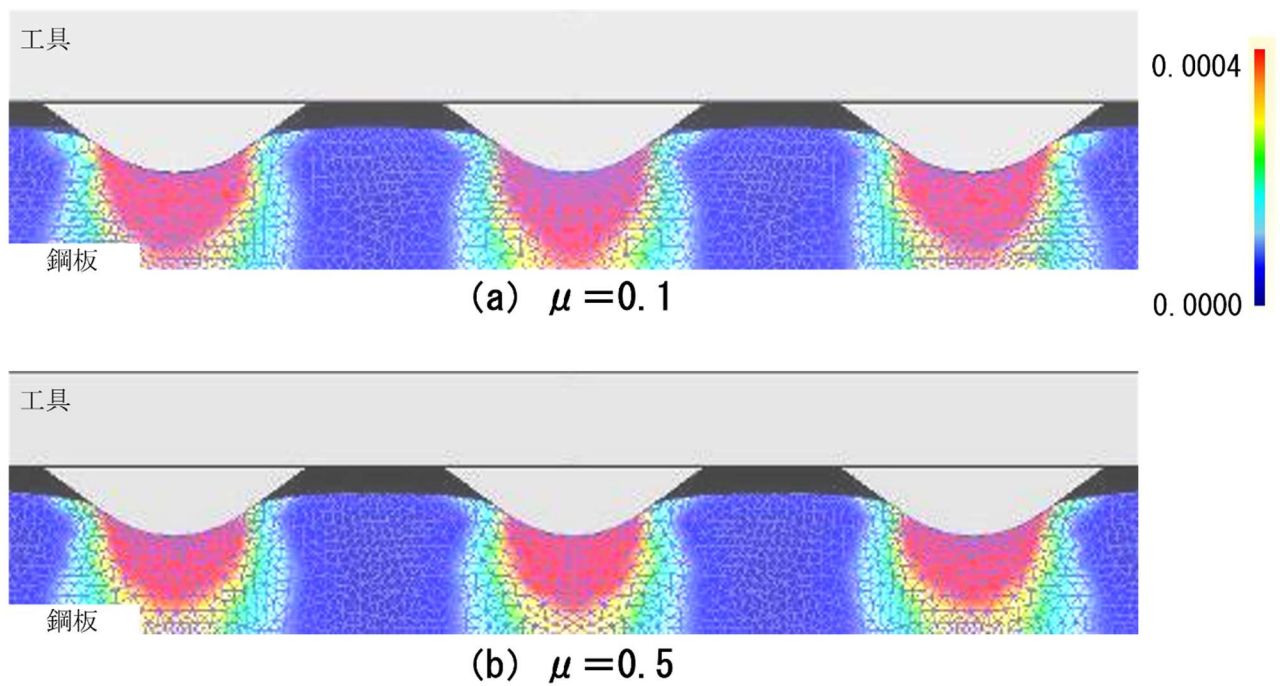


図 6.55 (本文 p186)