

## 工業技術的な内容

## 1 加工方法に関する用語

- 鋳造 casting
- 溶接 welding
  - ガス溶接 gas welding
  - アーク溶接 arc welding
  - スポット溶接 spot welding
- 切断 cutting
  - ガス切断 gas cutting
  - アーク切断 arc cutting
- 熱処理 heat treatment
  - 焼入れ hardening
  - 焼なまし annealing
  - 焼ならし normalizing
  - 焼戻し tempering
- 塑性加工 plastic working
  - 鍛造 forging
  - プレス加工 presswork
  - 押し出し extrusion
  - 引抜き drawing
  - 転造 form rolling
  - 曲げ加工 bending work
  - 熱間圧延 hot rolling



- 冷間圧延 cold rolling
- 機械加工 machining
  - 切削 cutting
  - 旋削 lathe turning
  - 穴あけ boring, drilling
  - フライス削り milling
  - 平削り planing
  - せん断加工 shearing
  - 研削 grinding
  - 超音波加工 ultrasonic machining
  - 放電加工 electro-discharge machining
- 表面処理 surface treatment
  - めっき plating
  - 塗装 coating, painting
- ぬれ wetting
  - ろうづけ brazing
  - はんだづけ soldering



## 2 加工方法に関する説明

## (1) 鋳造 (casting)

- 鋳造とは金属を溶かし、鋳型に流し込んで所要の形を造ることで、Casting is a process by which metal is melted and poured into a mold to make it into a required shape.

## 工業技術的な内容

## 1 加工方法に関する用語

- 鋳造 casting
- 溶接 welding
  - ガス溶接 gas welding
  - アーク溶接 arc welding
  - スポット溶接 spot welding
- 切断 cutting
  - ガス切断 gas cutting
  - アーク切断 arc cutting
- 熱処理 heat treatment
  - 焼入れ hardening
  - 焼なまし annealing
  - 焼ならし normalizing
  - 焼戻し tempering
- 塑性加工 plastic working
  - 鍛造 forging
  - プレス加工 presswork
  - 押し出し extrusion
  - 引抜き drawing
  - 転造 form rolling
  - 曲げ加工 bending work
  - 熱間圧延 hot rolling



- 冷間圧延 cold rolling
- 機械加工 machining
  - 切削 cutting
  - 旋削 latheturning
  - 穴あけ boring, drilling
  - フライス削り milling
  - 平削り planing
  - せん断加工 shearing
  - 研削 grinding
  - 超音波加工 ultrasonic machining
  - 放電加工 electro-discharge machining
- 表面処理 surface treatment
  - めっき plating
  - 塗装 coating, painting
- ぬれ wetting
  - ろうづけ brazing
  - はんだづけ soldering



## 2 加工方法に関する説明

## (1) 鋳造 (casting)

- 鋳造とは金属を溶かし、鑄型に流し込んで所要の形を造ることです。  
Casting is a process by which metal is melted and poured into a mold to make it into a required shape.