

第2章

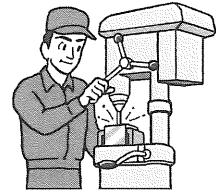
工業技術的な内容

1 加工方法に関する用語

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| <input type="checkbox"/> 鋳造 | casting |
| <input type="checkbox"/> 溶接 | welding |
| <input type="checkbox"/> ガス溶接 | gas welding |
| <input type="checkbox"/> アーク溶接 | arc welding |
| <input type="checkbox"/> スポット溶接 | spot welding |
| <input type="checkbox"/> 切断 | cutting |
| <input type="checkbox"/> ガス切断 | gas cutting |
| <input type="checkbox"/> アーク切断 | arc cutting |
| <input type="checkbox"/> 热処理 | heat treatment |
| <input type="checkbox"/> 焼入れ | hardening |
| <input type="checkbox"/> 焼なまし | annealing |
| <input type="checkbox"/> 烧ならし | normalizing |
| <input type="checkbox"/> 烧戻し | tempering |
| <input type="checkbox"/> 塑性加工 | plastic working |
| <input type="checkbox"/> 鍛造 | forging |
| <input type="checkbox"/> プレス加工 | presswork |
| <input type="checkbox"/> 押し出し | extrusion |
| <input type="checkbox"/> 引抜き | drawing |
| <input type="checkbox"/> 転造 | form rolling |
| <input type="checkbox"/> 曲げ加工 | bending work |
| <input type="checkbox"/> 热間圧延 | hot rolling |



| | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> 冷間圧延 | cold rolling |
| <input type="checkbox"/> 機械加工 | machining |
| <input type="checkbox"/> 切削 | cutting |
| <input type="checkbox"/> 旋削 | lathe turning |
| <input type="checkbox"/> 穴あけ | boring, drilling |
| <input type="checkbox"/> フライス削り | milling |
| <input type="checkbox"/> 平削り | planing |
| <input type="checkbox"/> せん断加工 | shearing |
| <input type="checkbox"/> 研削 | grinding |
| <input type="checkbox"/> 超音波加工 | ultrasonic machining |
| <input type="checkbox"/> 放電加工 | electro-discharge machining |
| <input type="checkbox"/> 表面処理 | surface treatment |
| <input type="checkbox"/> めっき | plating |
| <input type="checkbox"/> 塗装 | coating, painting |
| <input type="checkbox"/> ぬれ | wetting |
| <input type="checkbox"/> ろうづけ | brazing |
| <input type="checkbox"/> はんだづけ | soldering |



2 加工方法に関する説明

(1) 鋳造 (casting)

鋳造とは金属を溶かし、鋳型に流し込んで所要の形を造ることです。

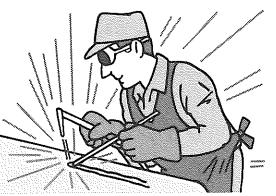
Casting is a process by which metal is melted and poured into a mold to make it into a required shape.

第2章

工業技術的な内容

1 加工方法に関する用語

- 鋳造 casting
- 溶接 welding
 - ガス溶接 gas welding
 - アーク溶接 arc welding
 - スポット溶接 spot welding
- 切断 cutting
 - ガス切断 gas cutting
 - アーク切断 arc cutting
- 热処理 heat treatment
 - 焼入れ hardening
 - 烧なまし annealing
 - 烧ならし normalizing
 - 烧戻し tempering
- 塑性加工 plastic working
 - 鍛造 forging
 - プレス加工 presswork
 - 押し出し extrusion
 - 引抜き drawing
 - 転造 form rolling
 - 曲げ加工 bending work
 - 热間圧延 hot rolling



□ 冷間圧延 cold rolling

□ 機械加工 machining

□ 切削 cutting

□ 旋削 lathe turning

□ 穴あけ boring, drilling

□ フライス削り milling

□ 平削り planing

□ せん断加工 shearing

□ 研削 grinding

□ 超音波加工 ultrasonic machining

□ 放電加工 electro-discharge machining

□ 表面処理 surface treatment

□ めっき plating

□ 塗装 coating, painting

□ ぬれ wetting

□ ろうづけ brazing

□ はんだづけ soldering

2 加工方法に関する説明

(1) 鋳造 (casting)

□ 鋳造とは金属を溶かし、鋳型に流し込んで所要の形を造ることです。

Casting is a process by which metal is melted and poured into a mold to make it into a required shape.