

日本塑性加工学会 編『鍛造』（新塑性加工技術シリーズ）
参考資料

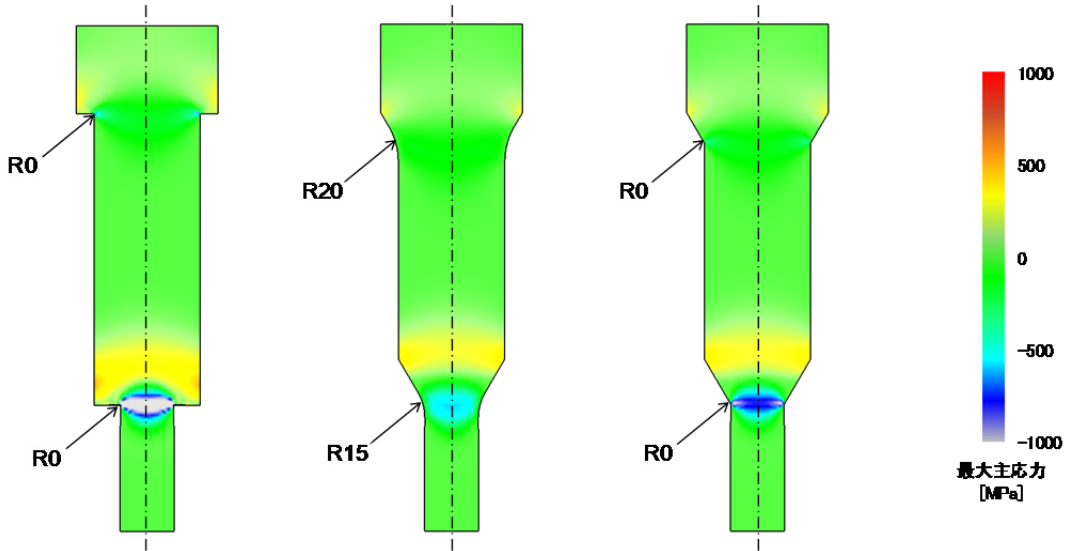


図 9.15 形状と R の影響 (株式会社ヤマナカゴーキン提供)

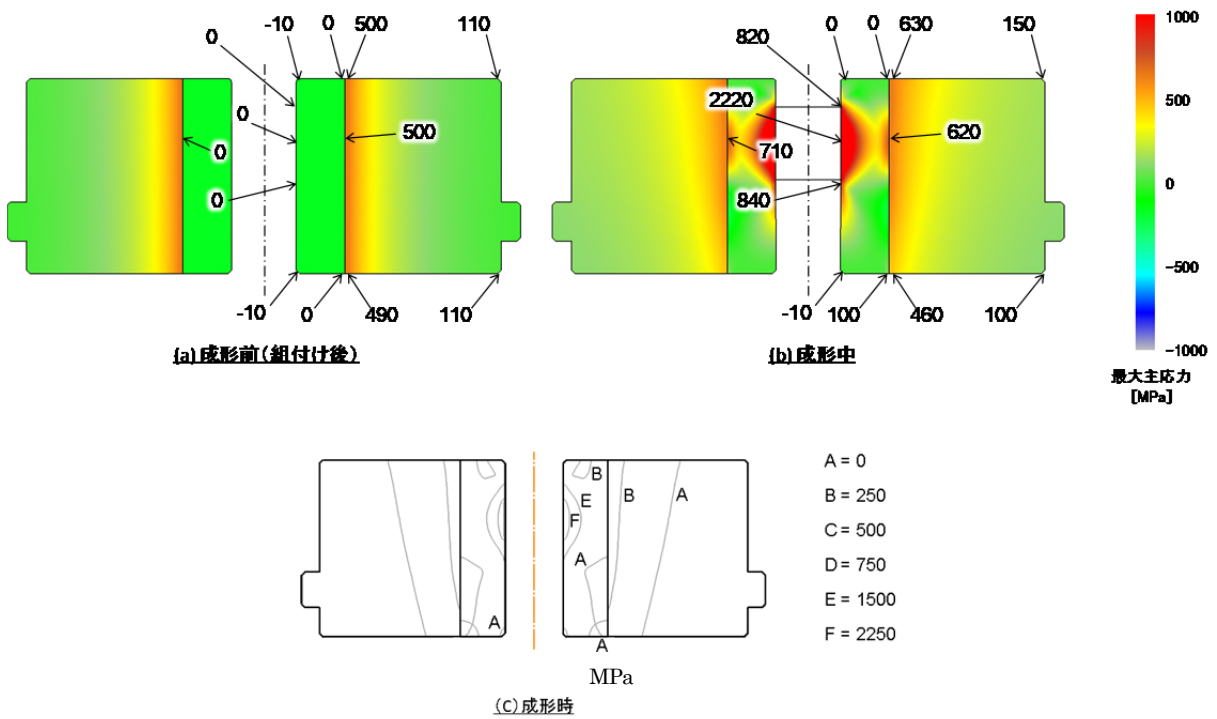


図 9.19 組合せダイスの圧力作用域幅の影響 (株式会社ヤマナカゴーキン提供)

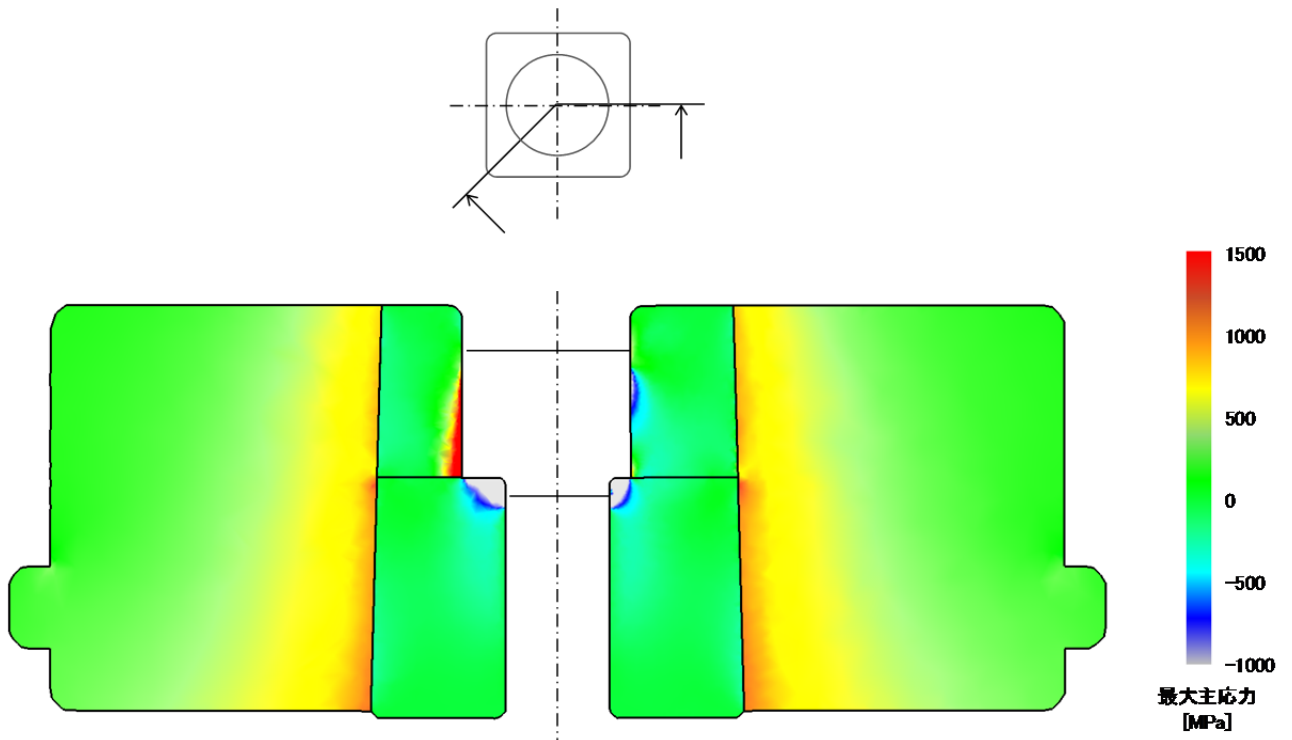


図 9.25 周方向の応力集中の分布 (株式会社ヤマナカゴーキン提供)

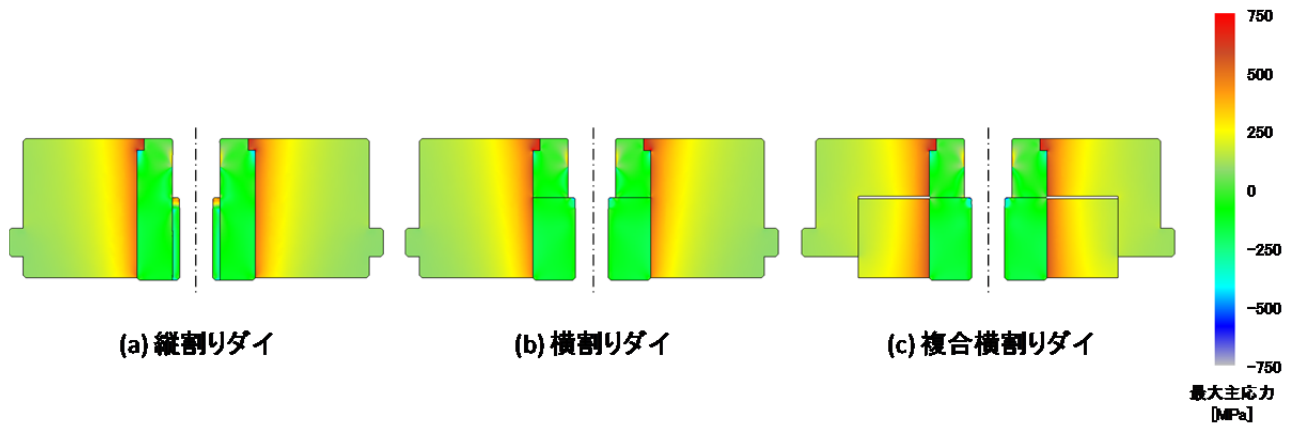


図 9.26 ダイの組立て構造の例 (株式会社ヤマナカゴーキン提供)

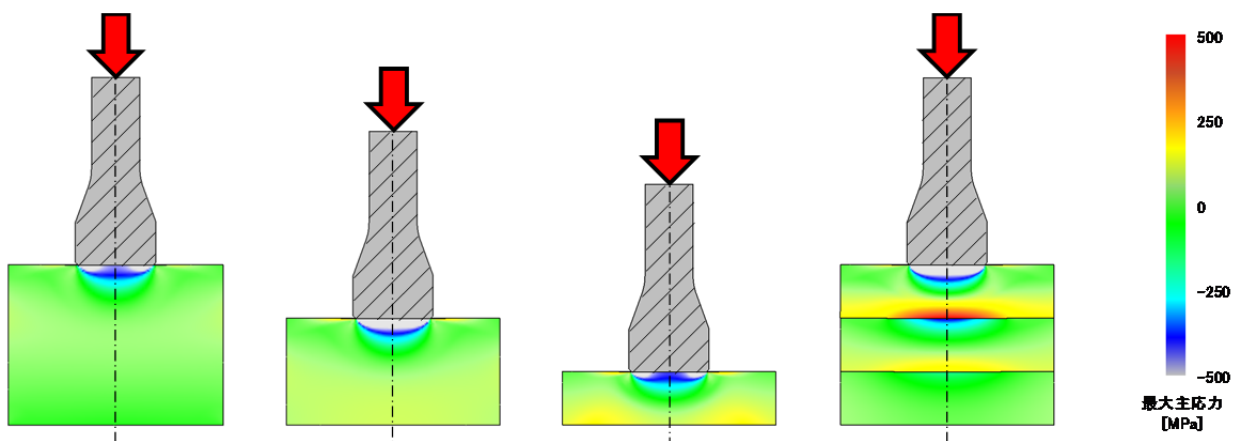


図 9.28 受圧板の厚みの違い (株式会社ヤマナカゴーキン提供)