

頁	行・図	誤	正
20	上から15行	$m\omega$ で示す。	m, x, ω で示す。
38	下から4行	媒質 A, C, E の動きは	位置 A, C, E での媒質の動きは
39	下から7行	ステンレス線	軟鋼やクロムステンレス線
40	図6.3	ステンレス線	軟鋼やクロムステンレス線
	下から9行	C がベスト	軟鋼では A がベスト
41	下から1行	弾性率 = ばね定数	ばね定数
45	上から3行	断面積	面の面積
	図6.14		
58	下から13行	下の面を流れる流体量 (体積 v_1) = 上の面を流れる流体量 (体積 v_2)	下の面を流れる流体量 (体積 $v_1 S_1$) = 上の面を流れる流体量 (体積 $v_2 S_2$)
60	下から5行	粘液率	粘性率
80	図8.12	低周波 可聴周波 超音波	超低周波 可聴周波数 (低周波) 超音波
90	上から1行	音響インピーダンス	音響インピーダンス Z
100	下から5行	$I = I_0 \cdot x$	$I = I_0 e^{-x}$
	下から2行		
128	下から3行	$1\mu\text{A} = 10^{-9}\text{A}$	$1\mu\text{A} = 10^{-6}\text{A}$
146	下から8行	${}_{8}^{16}\text{O}$	${}_{8}^{18}\text{O}$
148	上から15行	e	e^{-}

最新の正誤表がコロナ社ホームページにある場合がございます。

下記URLにアクセスして[キーワード検索]に書名を入力して下さい。

<http://www.coronasha.co.jp>