

「軽合金材料」正誤表

p.23 表 2.3 “アルミニウム合金ダイカスト”の最下行に以下の1行を追加
ADC14 Al-Si-Cu-Mg Si 17, Cu 4.0, Mg 0.55

p.27 図 2.18 中央下

[誤] インゴット [正] スラブ/ビレット

p.28 図 2.20 サブキャプション (b),(c)

[誤] ベルト鍛造法 [正] ベルト鋳造法

p.35 下から1行目

[誤] ストークス [正] ストーク

p.46 式 (2.2)

[誤] $\dots = \ln K - n \ln t$ [正] $\dots = \ln K + n \ln t$

p.51 最下行

[誤] β 相 [正] α 相

p.53 図 2.57 縦軸

[誤] T_m [正] T_e

p.54 図 2.58 図説上

[誤] T_e : 臨界濃度 [正] T_e : 臨界温度

p.63 式 (2.19)

[誤] (\dots , T' , T : $\text{Mg}_3\text{Zn}_3\text{Al}_2$) [正] (\dots , T' , T : $\text{Mg}_{32}(\text{Al}, \text{Zn})_{49}$)

p.69 図 2.77 右下スケール表記

[誤] 50 μm [正] 500 μm

p.107 図 3.12 (ほぼ中央にある析出槽の枠内)

[誤] (NaCl , CaSO_4 の析出) [正] (NaCl , CaSO_4 の析出)

p.108 表 3.3 (希土類の記号)

[誤] R [正] E

p.121 図 3.25(b) 縦軸目盛

[誤] 150 200 250 300

[正] 15 20 25 30

p.122 表 3.12 左側 2 行目

[誤] 容体化处理

[正] 溶体化处理

p.144 6 行目

[誤] 融接

[正] 溶接

p.168 最下行

[誤] ニアネットショップ

[正] ニアネットシェイブ

p.194 図 5.33 (横軸時効時間 t の単位)

[誤] [ks]

[正] [s]
